

LEAPFACTOR

Simple Guide to Improve Your Manufacturing Operations

Berkenalan dengan 6 Big Losses, OEE dan Otomatisasi Laporan Produksi

OEE adalah salah satu pengukuran terbaik yang bertujuan untuk mengoptimalkan operasional di area produksi. OEE dapat digunakan untuk mengidentifikasi persentase waktu produktif dari waktu yang direncanakan untuk menghasilkan pekerjaan yang efisien dan berkualitas

Meningkatkan efisiensi kerja dan profit adalah kewajiban perusahaan. Pengusaha manufaktur sering mengalami kerugian tanpa mengetahui penyebabnya. Tanpa analisa dengan data pasti, membuat kerugian yang berulang. Dengan OEE Anda bisa menganalisa dan mengetahui sumber dari kerugian

6 Kerugian Utama Produktivitas Pabrik:

Availability

Set-up

Mesin berhenti yang direncanakan

Break Down

Mesin berhenti yang tidak direncanakan

Downtime
Losses

Performance

Small Stops

Terlalu banyak berhenti bekerja

Reduced Speed

Pekerjaan yang lambat

Speed
Losses

Quality

Scrapped Items

Barang tidak memenuhi standar

Reworked Items

Barang rusak yang bisa diperbaiki

Quality
Losses

OEE bertugas sebagai rapor untuk area produksi dengan mengambil data langsung dari area kerja (mesin, hasil produksi dan operator yang bertanggung jawab)

Rumus dari OEE

$$A \times P \times Q = OEE$$

Availability Performance Quality



Availability, adalah berapa lama mesin beroperasi dibandingkan dengan waktu yang telah direncanakan untuk proses produksi

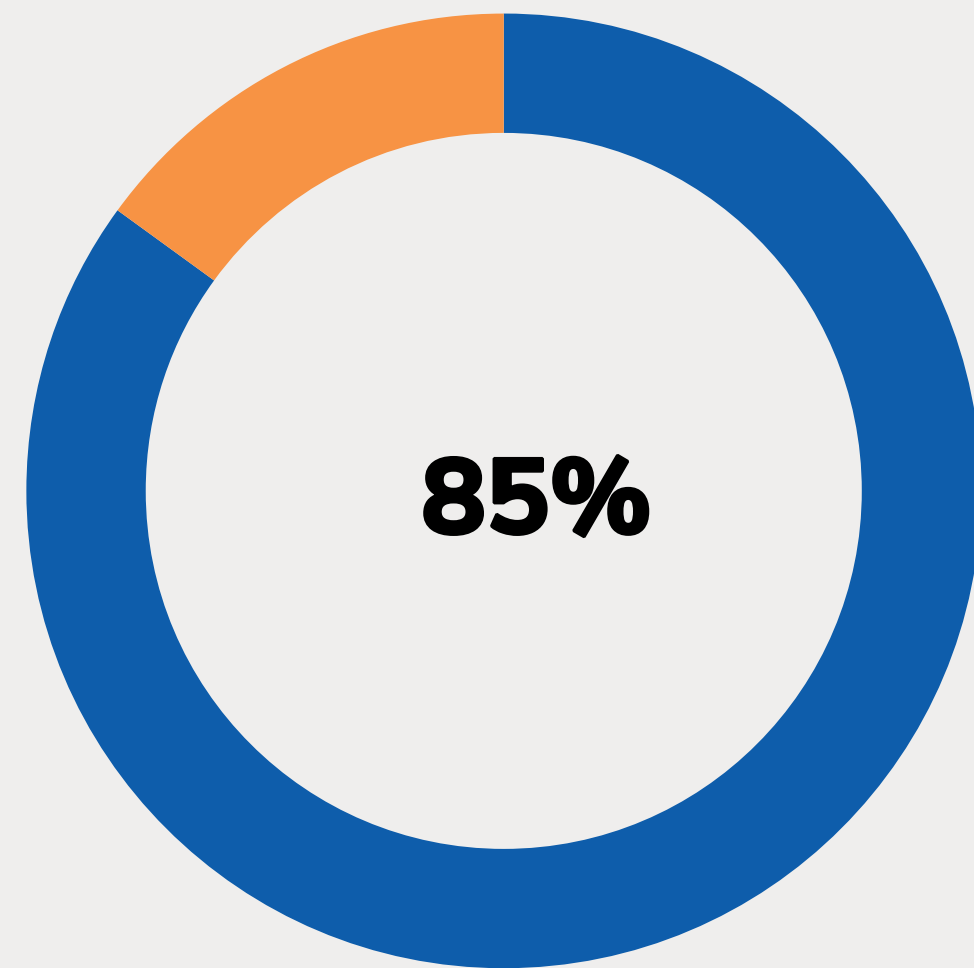


Performance, adalah hasil aktual produksi dibandingkan dengan standar kapasitas produksi mesin tersebut

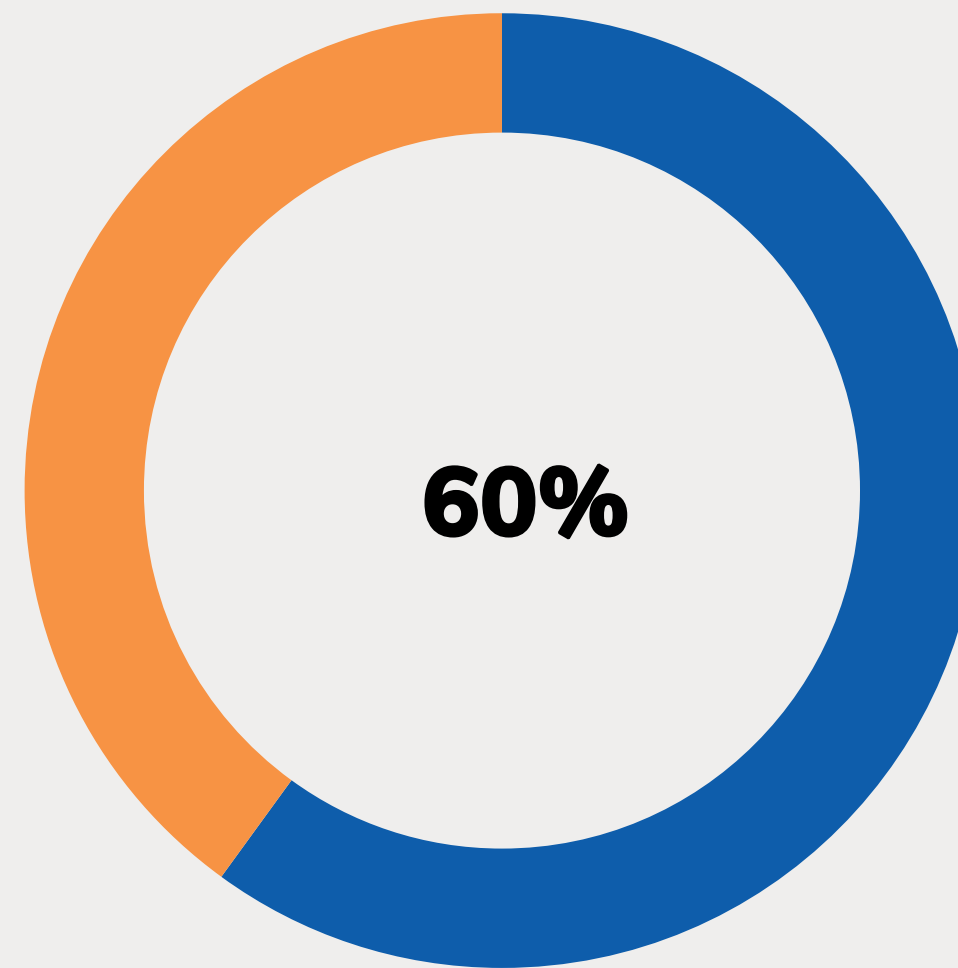


Quality adalah hasil produksi yang memenuhi standar kualitas yang telah ditetapkan dibandingkan dengan total hasil produksi

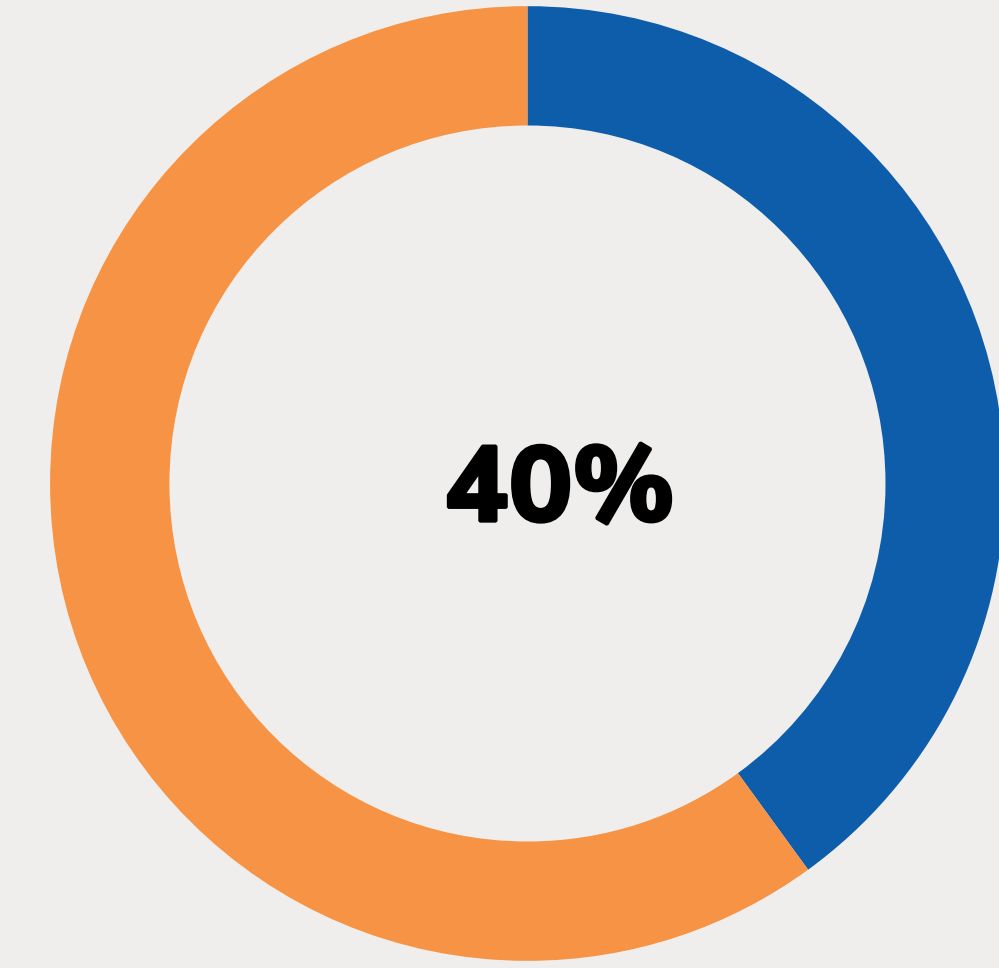
Berapa nilai OEE yang memenuhi standar?



Standar Internasional



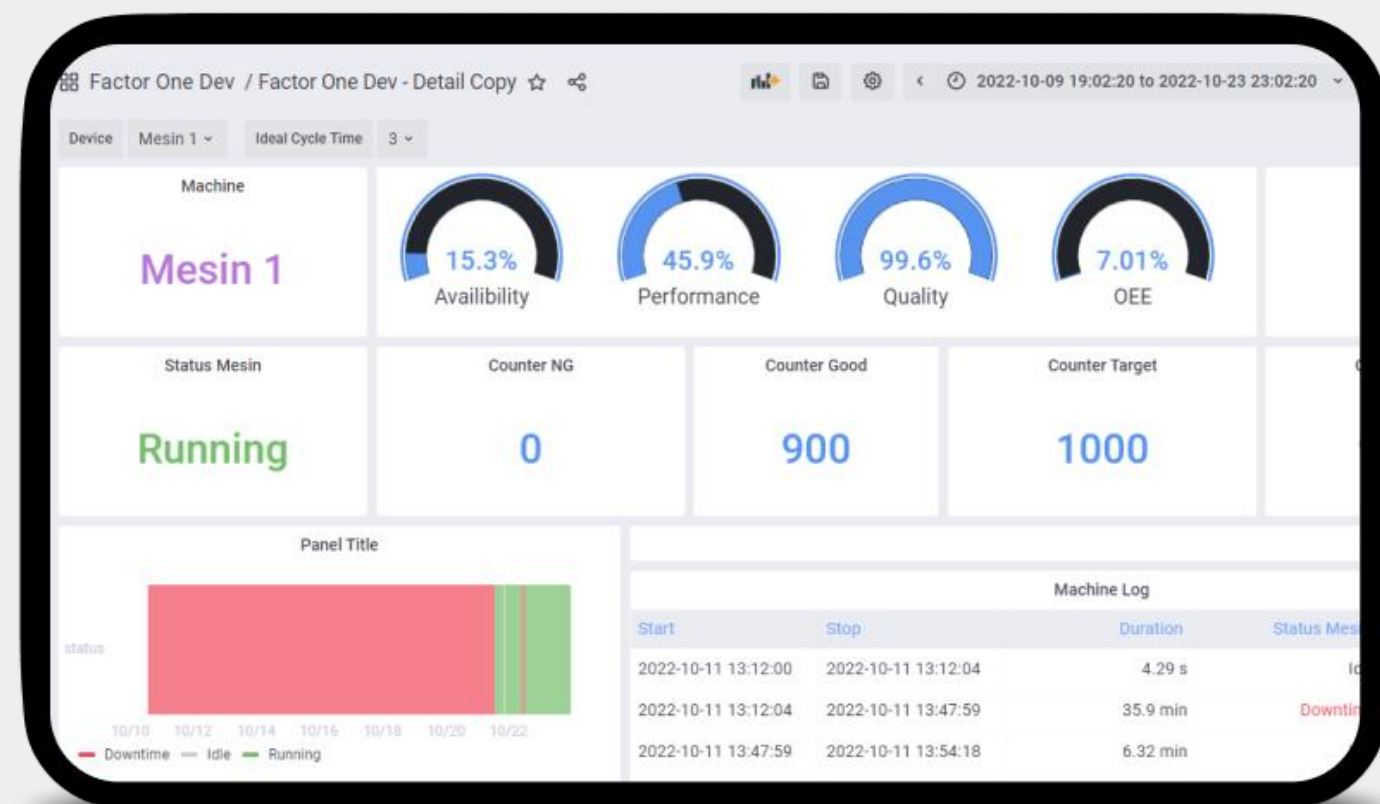
Rata-rata



Rendah

Nilai OEE 85% adalah standar pabrik kelas dunia. Skor 60% menunjukkan masih banyak ruang untuk peningkatan. Sementara itu, nilai 40% biasanya adalah nilai OEE dari pabrik yang baru memulai proses pelacakan 6 Big Losses dan belum melakukan penilaian menggunakan OEE

Mayoritas pemilik usaha manufaktur sudah tahu akan manfaat dari perhitungan OEE, tetapi terkendala dengan perhitungan secara manual yang lambat dan tidak akurat



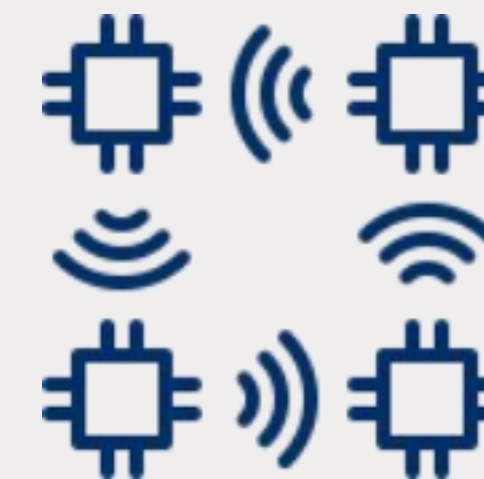
Dengan otomatisasi perhitungan OEE, maka dapat memudahkan pemilik usaha untuk fokus akan pengembangan usaha

Laporan hasil OEE bisa didapatkan dengan otomatis, bagaimana caranya?



Integrasi dengan Hardware

Mengambil data langsung dari sensor mesin akan menghasilkan data yang lebih akurat



Software IOT

Software IOT dapat menampilkan data yang dikirimkan sensor dari area produksi secara real time dan juga data yang terdahulu

Manfaat Otomatisasi Laporan OEE untuk Industri Manufaktur

Manfaat Utama

- Monitoring dari mana saja dan kapan saja (Kondisi mesin, operator dan penggunaan material hingga barang jadi)
- Six Big Losses Analysis
- OEE Dashboard

Manfaat Umum

- Pembuatan target produksi yang tepat sasaran
- Real-time operation analysis
- Improve OEE by solving top losses



Ingin tahu lebih lanjut ?



Address:

Jl. Dian Permai H9-30, Bandung



For more info call:

+622220569264



Website & Email :

www.leapfactor.io

www.latticeman.com

info@latticeman.com



Indonesia